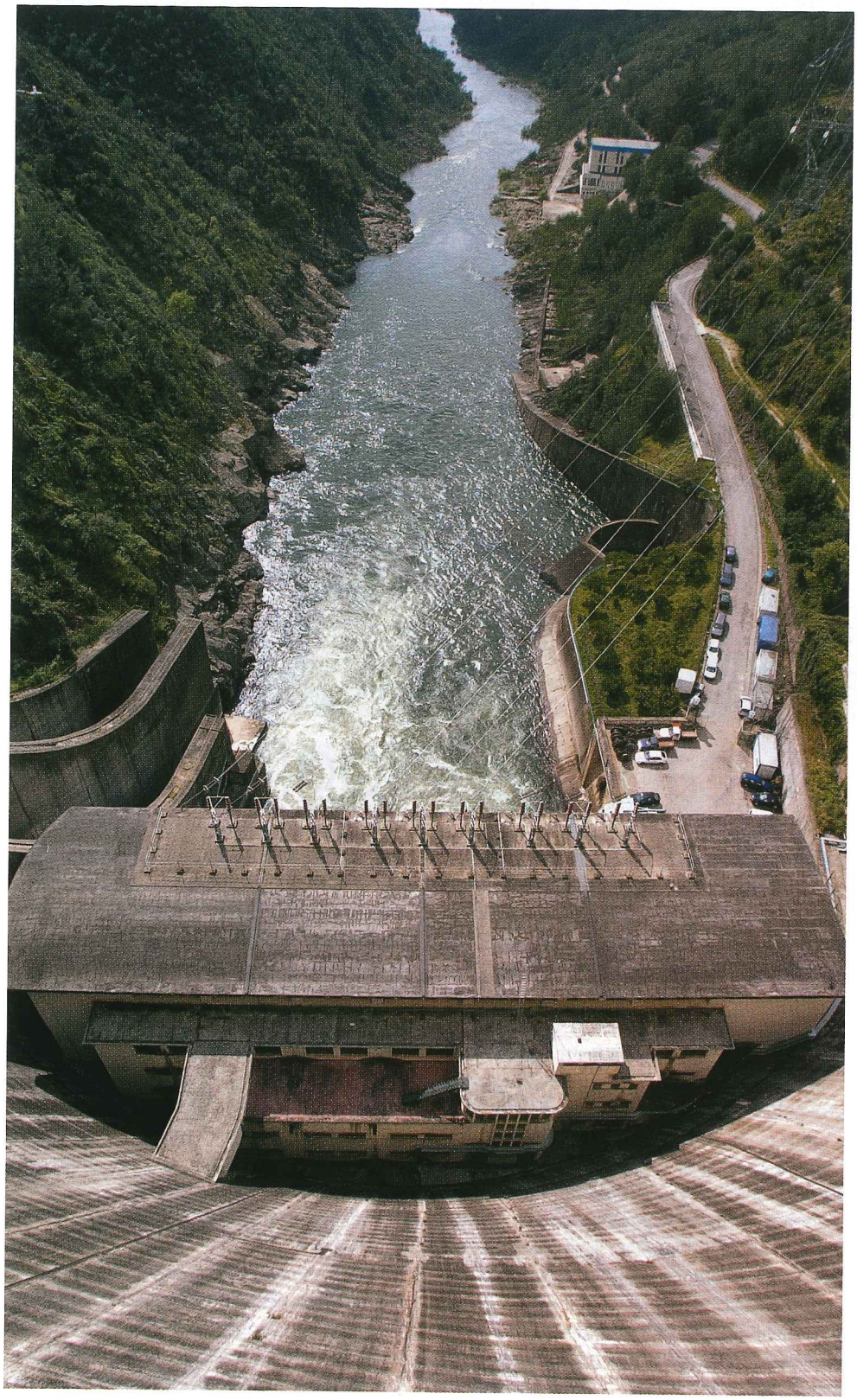
indústria

Projectos Integrados

A tecnologia Siemens ao serviço do abastecimento de água em Portugal e a modernização de sistemas na Cimpor Souselas



A área de negócio Automation and Drives (A&D) concluiu com sucesso a colocação em serviço dos sete accionamentos que controlam o caudal das bombas centrífugas da estação elevatória de Castelo de Bode. Esta é uma das maiores albufeiras em Portugal, com uma extensão de cerca de 60 quilómetros, que se estendem de Tomar até aos arredores de Cernache do Bomjardim, perto da barragem da Bouçã. Abastece a região de Lisboa, num total de três milhões de pessoas.

O fornecimento destes accionamentos por parte da A&D surgiu no âmbito do projecto de ampliação e modernização da principal captação de água da Empresa Portuguesa de Águas Livres – EPAL para o concelho de Lisboa.

Foi efectuado através da Efacec, principal contratante desta empreitada e incluiu, por parte da Siemens, diversos equipamentos e serviços como, por exemplo, sete conversores de frequência MasterDrive de 1 MW cada a 690 V, o Sistema integrado de telemanutenção, Drivemonitor e a colocação em serviço pela Industrial Solutions.

Águas do Norte Alentejano

Outro projecto de referência foi o de equipagem das estações elevatórias da rede de captação e distribuição de água do Norte Alentejano. O grupo A&D forneceu o sistema de controlo e monitorização para 12 estações elevatórias e pontos de entrega das Águas do Norte Alentejano.

Este fornecimento incluiu a instrumentação de campo; quadros com equipamento SIRIUS e SIMATIC; o desenvolvimento de *software* e, uma vez mais, a colocação em serviço.

O sistema de saneamento e abastecimento de águas do Norte Alentejano abrange os municípios do distrito de Portalegre, numa área de seis mil quilómetros quadrados, onde residem cerca de 129 mil habitantes.

Foi criado a pensar na melhoria da qualidade de vida e do bem-estar da população. A sua manutenção e modernização são um factor indispensável para garantir a qualidade de um serviço considerado como essencial.

Programa de Conservação de Energia

Para o centro de produção da Cimpor Souselas foram realizados trabalhos tendo em vista a redução do consumo energético.

Integrado no programa de Conservação de Energia, lançado pela área de negócio A&D para a indústria de processo nacional, foi levada a cabo a modernização dos sistemas de ventilação dos moinhos de cimento 1, 3 e 4.

Este processo inovador compreendeu seis fases. Na primeira, foi apresentado o programa de Conservação de Energia à direcção da fábrica. Na segunda, foi realizada uma auditoria energética. Numa terceira fase, apresentaram-se propostas de optimização e, em quarto lugar, foi efectuado um concurso para fornecimento chave-na-mão dos sistemas, que acabou por ser a quinta fase do processo. Este incluía: três transformadores de média tensão (MT), equipamento para as celas de MT existentes, três conversores de frequência de 500 kW, três motores de indução de rotor em curto-circuito, instalação eléctrica e comissionamento. Na sexta e última fase, será efectuada a monitorização dos resultados obtidos.

Siemens ganha concurso internacional

Em parceria interna, a área Industrial Solutions and Services e a área Automation and Drives ganharam o concurso para fornecer um novo sistema de supervisão industrial para a fábrica. Este importante fornecimento chave-na-mão tem um prazo de execução de ano e meio e inclui: servidores, clientes Siemens, Fujitsu, *software* de controlo e *interface* homem máquina, WinCC (Windows Control Center); cinco mil horas de desenvolvimento de *software*; instalação eléctrica; e colocação em serviço.