

Sistemas Robotizados de Soldadura

Em Dezembro do ano passado a ABB Robotics adquiriu à empresa sueca ESAB, com actividade centrada na soldadura por arco eléctrico robotizado, dando lugar à ABB ESAB ROBOTICS WELDING AB.

Na sequência desta ligação, a ABB Eléctrica, sediada em Alfragide, prepara-se para concretizar o primeiro grande negócio nesta área em Portugal, fornecendo e instalando estações robotizadas para soldadura por arco eléctrico na Sorefame e na Metalsines, empresas pertencentes ao grupo SENETE.

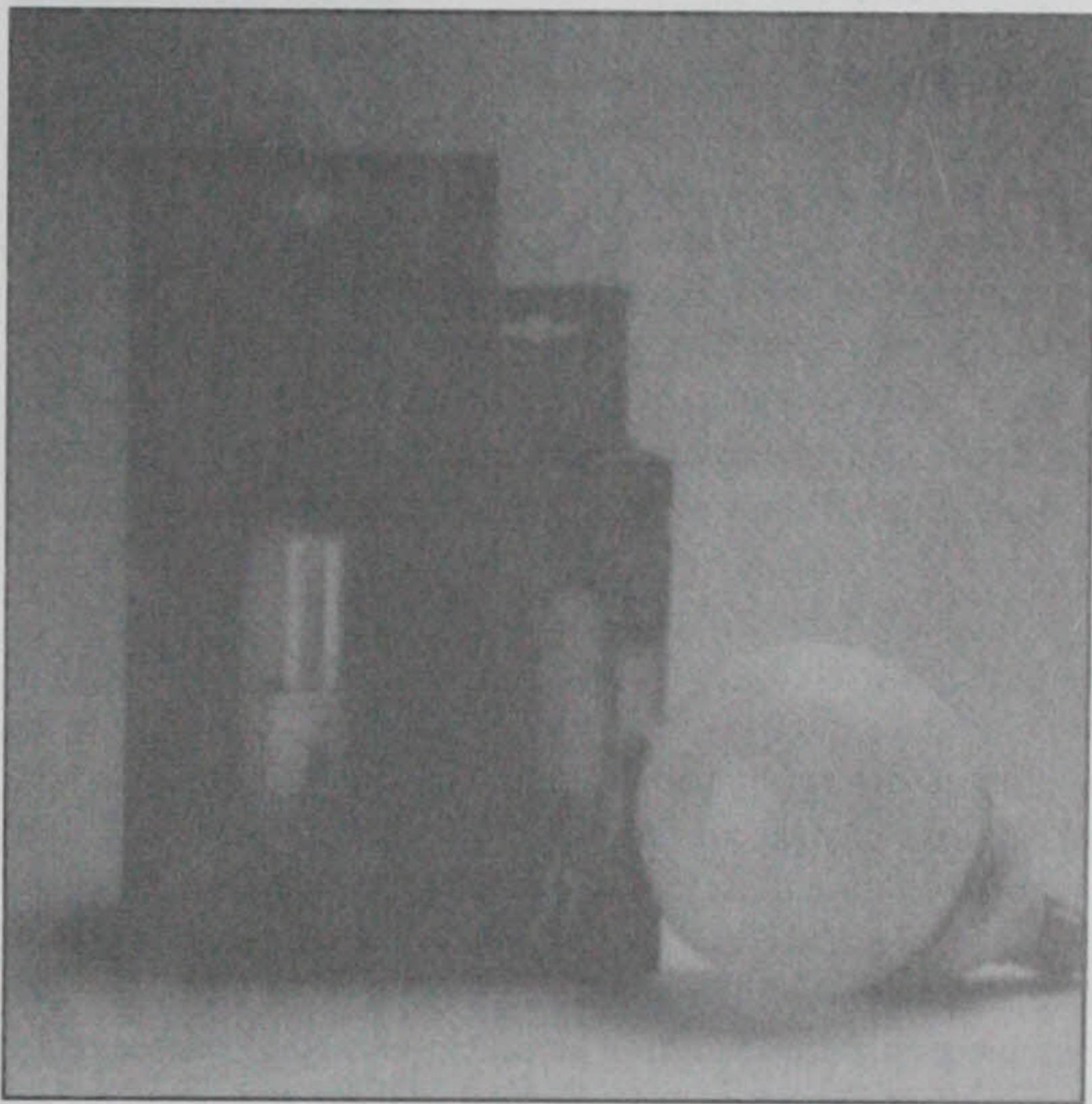
O equipamento – robôs IRB 2000 e equipamento periférico, incluindo pórticos para suspensão dos robôs – será fornecido pela ABB ESAB ROBOTICS AB, enquanto a ABB Eléctrica ficará responsável pela instalação, ensaios e entrada em funcionamento das referidas estações robotizadas.

A partir de Janeiro de 1994, a Sorefame e a Metalsines passarão a dispor de sofisticados sistemas robotizados para soldadura por arco eléctrico dos seus subconjuntos de bogies e cabeçotes destinados a equipamentos para tracção eléctrica. Este investimento, da ordem dos 150 mil contos, contribuirá para a melhoria de produtividade das empresas.

Se referirmos que o mercado mundial de soldadura por arco eléctrico representa hoje cerca de 40% das aplicações em robótica, podemos avaliar da importância que tem para a ABB esta nova área de negócio.

A ABB Robotics, com sede na Suécia, lidera a nível mundial o mercado de fabrico de robôs industriais e seus sistemas, registando um volume de vendas anual da ordem dos 450 milhões de dólares. A empresa conta com 2.000 empregados e possui 40.000 robôs instalados em todo o mundo, entre eles 80 em Portugal. ■

Lâmpadas Economizadoras poupam 80% e duram 8 vezes mais



A Philips Iluminação, uma divisão da PHILIPS PORTUGUESA, está a promover uma forte campanha publicitária de relançamento das suas lâmpadas Economizadoras de Energia, as lâmpadas SL e PL Electrónica.

Estas "lâmpadas do futuro", além de pouparem cerca de 80% do consumo de energia, apresentam a vantagem de durar oito mil horas, isto é, possuem oito vezes a durabilidade de uma lâmpada comum, produzindo a mesma luz.

Com um design compacto e dispondo da possibilidade de utilização de casquilhos pequenos e normais, estas lâmpadas são adaptáveis a todas as situações e a qualquer tipo de aparelho, podendo ser usadas em quartos, salas, corredores, iluminação interior e exterior. ■

Fábrica de Évora com gestão do lixo

As vantagens que advêm do reaproveitamento do lixo são já conhecidas: economia dos recursos naturais, preservação da natureza, menor impacto ambiental. Se se pensar que cerca de 70 % dos resíduos equivalem a papel ou cartão (materiais totalmente recicláveis) facilmente se compreende que o volume de lixo pode ser consideravelmente reduzido. Para que tal seja possível, basta separar os diversos tipos de lixo logo à partida, em causa ou no local de trabalho, mas infelizmente este gesto ainda não está suficientemente divulgado no nosso país. A Siemens decidiu dar o exemplo: na sua Fábrica de Évora foram lançadas medidas para uma selecção correcta de resíduos. Em toda a unidade fabril foram espalhados 40 caixotes de metal de 10 litros para lixo geral, 200 caixotes para papel, 15 recipientes para metais, cabos e peças, 1 prensa para cartão e 1 recipiente à prova de ácidos para baterias e pilhas